

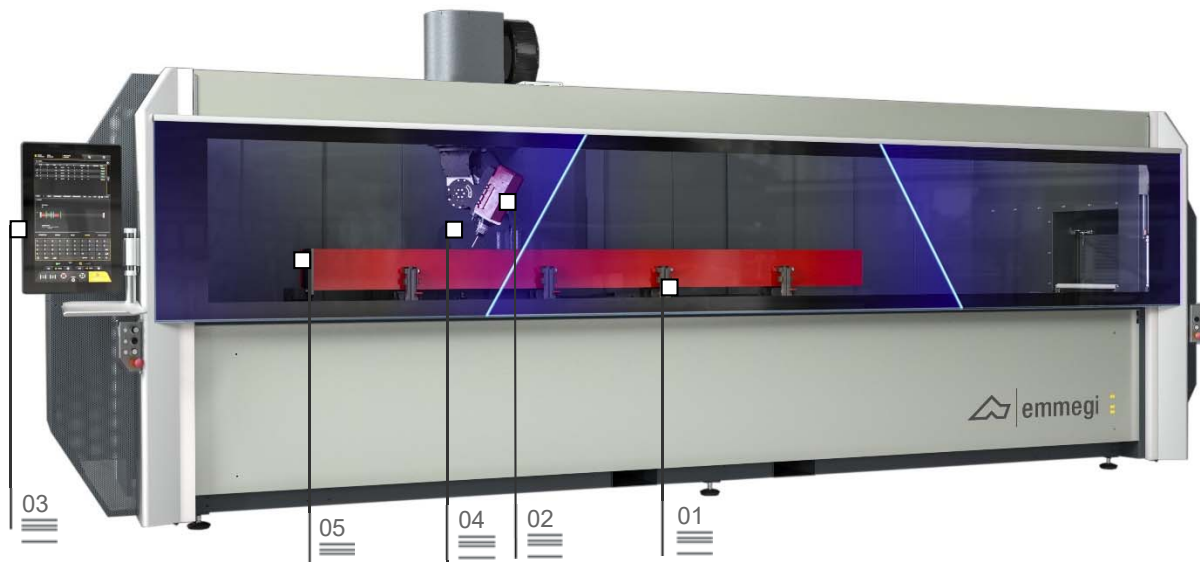


## Comet R4

Работен център с 5 оси

Челюсти 01

Електрически задвижван шпиндел 02

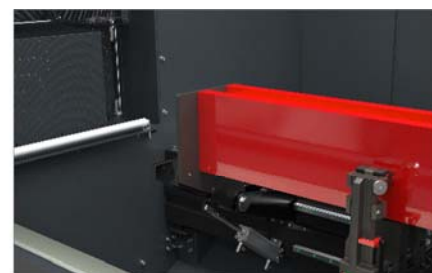


Работен център CNC с 5 контролирани оси, предназначен за обработка на прътове или детайли от алуминий, PVC, леки сплави и стомана, с дължина до 4 m. Оси 4 и 5 позволяват на електрически задвижвания шпиндел да се върти постоянно при CN от  $-15^{\circ}$  до  $90^{\circ}$  по хоризонталната ос и от  $-360^{\circ}$  до  $+360^{\circ}$  по вертикалната ос, за извършване на обработки, както по горната страна на профила, така и по всички странични части на профила. Разполага с контейнер за съхранение на инструменти с 12 отделения, разположен върху корпуса на количката по оста X, който побира включително дискова фреза. Има също и с подвижен работен плот, който улеснява операцията по зареждане/разтоварване на детайла и значително увеличава мястото за обработка чрез рязане.

Операторски интерфейс 03

Контейнер за съхранение на инструменти 04

Пневматични стопери 05



Представените снимки имат чисто илюстративна цел

# Comet R4

Работен център с 5 оси

## 01

### Челюсти

В зависимост от дължината на детайла и от вида на обработките, които трябва да му бъдат извършени, софтуерът на машината, напълно безопасно, може да определи височината на позициониране на всяко звено челюсти. Автоматичният механизъм за позициониране позволява закачането на всяко звено челюсти и преместването им чрез придвижването на количката. Операцията протича при максимална скорост и прецизност, избягвайки разхищаване на времето и ограничавайки риска от порязване, правейки машината лесна за работене, включително от страна на оператори с по-малък опит.

## 02

### Електрически задвижван шпиндел

Електрически задвижваният шпиндел на 8,5 kW при S1 с висок въртящ момент, позволява извършването на тежки обработки, които са типични в сектора на индустрията. Като допълнителна опция, с цел увеличаване на производителните характеристики, е наличен електрически задвижван шпиндел на 10,5 kW с енкодер, за направата на твърда резба. Въртенето на електрически задвижвания шпиндел по дължина на осите В и С позволява извършване на обработки по 5 страни на профила, без да се налага да се премества. Може да бъде използван, както за различни видове еструдирана стомана, така и за алуминиеви профили, благодарение на наличната система за нанасяне на смазка със софтуерно управление, чийто двоен резервоар позволява използването на масла с минимална дифузия или на , което дава възможност за използване, както на минимално количество масло, така и на маслена емулсионна мъгла.

## 03

### Операторски интерфейс

Новата версия за управление посредством интерфейс с падащи менюта, позволява на оператора да вижда видеото от всяка позиция, с помощта на опцията за въртене на монитора по вертикалната ос. Операторският интерфейс разполага с 24" сензорен дисплей във формат 16:9 в портретен режим; той е оборудван с всички възможни USB портове, нужни за дистанционно свързване за интерактивна работа между РС и CN. Разполага също и с клавиатура и мишка, както и с установка за свързване на баркод четец и дистанционна клавиатура. Разполага с USB вход отпред за източване на данни.

## 04

### Контейнер за съхранение на инструменти

Контейнерът за съхранение на инструменти, върху оста X, разположен в ниската част и зад електрически задвижвания шпиндел, позволява драстично намаляване на времетраенето на операцията по смяна на инструмента. Тази функция е доста удобна при обработки както в основата, така и на върха на екструдирания детайл, позволявайки избягването на хода за достигане до контейнера за съхранение, тъй като той самият се движи в синхрон с електрически задвижвания шпиндел и неговата позиция. Контейнерът за съхранение може да побере до 12 държачи поставки и прилежащите им инструменти, които могат да бъдат организирани по начина, посочен от оператора. Всяка позиция на държачата поставка за инструменти е оборудвана със сензор, който отчита дали конусите са правилно разположени.

## 05

### Пневматични Стопери

По машината има здрави стопери, позволяващи засичане на референтната позиция на прътовете; те са разположени съответно един, от лявата страна (стандартно) и един, от дясната страна (по заявка). Всеки стопер, задвижван от пневматичен цилиндър, е от вида "прибиращ се"; избира се автоматично от софтуера на машината, в зависимост от обработките, които трябва да се извършат. Предимствата на двойният стопер могат да бъдат обобщени по следния начин: дават възможност за зареждане на повече профили в режим за обработка на няколко детайла; дават възможност за извършване на повторно позициониране на пръта или на отрязания елемент; дава възможност за обработка на особено дълги профили.

#### ХОДОВЕ ОСИ

ОС X (надлъжна) (mm)	4 000
ОС Y (напречна) (mm)	1000
ОС Z (вертикална) (mm)	450
ОС В (въртене шпиндел)	- 15° + 90°
ОС С (въртене на електрически задвижвания шпиндел по вертикална ос)	- 360° + 360°

#### ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ЗАДВИЖВАН ШПИНДЕЛ

Максимална мощност в S1 (kW)	8,5
Максимална мощност в S6 (60%) (kW)	10
Максимална скорост (об./мин.)	24 000
Конус захващане инструмент	HSK - 63F
Автоматично закачане държача поставка	•
Охлаждане чрез топлообменник	•
Електрически задвижван шпиндел, който се направлява по 5 оси с възможност за едновременно вмъкване	•
Електрически задвижван шпиндел с енкодер за направата на твърда резба	○

#### АВТОМАТИЧЕН КОНТЕЙНЕР ЗА ИНСТРУМЕНТИ В КОРПУСА НА КОЛИЧКАТА

Максимален брой инструменти в контейнера за съхранение	12
Максимален диаметър режещ диск, събиращ се в контейнера за съхранение (mm)	Ø = 250

#### РЕЖИМИ НА ОБРАБОТКА

Обработка на няколко детайла	○
Обработка на детайл с нестандартни размери до двойно по-големи от номинално определената максимална	•
Многостепенна обработка: до 5 стъпки	•
Обработка на няколко детайла по Y	○
Завъртане на детайла за обработка по 4 страни	○

#### КАПАЦИТЕТ ЗА НАПРАВА НА РЕЗБА

С компенсатор	M8
Твърда (по заявка)	M10

#### ЗАХВАЩАНЕ НА ДЕТАЙЛА

Стандартен брой челюсти	4
Максимален брой челюсти	6
Автоматично позициониране на челюстите чрез оста X	•

#### БЕЗОПАСНОСТ И ЗАЩИТНИ ПРЕГРАДИ

Защитна кабина, вградена в машината	•
Ламинирано защитно стъкло	•
Прибиращи се странични тунели	•

- включено
- предлага се