



ТКЕ 355-345 PF

Едноглав циркуляр

Глава 45° / 22° 30'

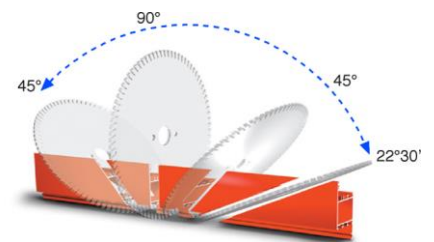
01

Защити

02



Едноглав циркуляр с фронтално разположен диск, зона за зареждане отляво и двойно странично обръщане с пневматично управление във фиксирани позиции: 45° наляво и 90°, 45° и 22°30' надясно. Специфичен механичен стопер позволява също и рязането при междинни ъгли.



Стеги

03

Управление

04



Схемите са представени единствено с информационна цел

ТКЕ 355-345 PF

Едноглав циркуляр

01

Глава 45°

Приложените технически решения като гарантират бързо и прецизно ъглово позициониране на главата, която може да е снабдена с твърдосплавни дискове с диаметър 450 и 550. По този начин се очертава конкретното предназначение на тази машина за производството на дръжки и механизми за заключване, като осигурява надеждност и точност във времето.

02

Защити

Машината е снабдена с локализирано защитно устройство за диска, което не пречи на позиционирането на частта за рязане, но в същото време гарантира безопасността на оператора.

03

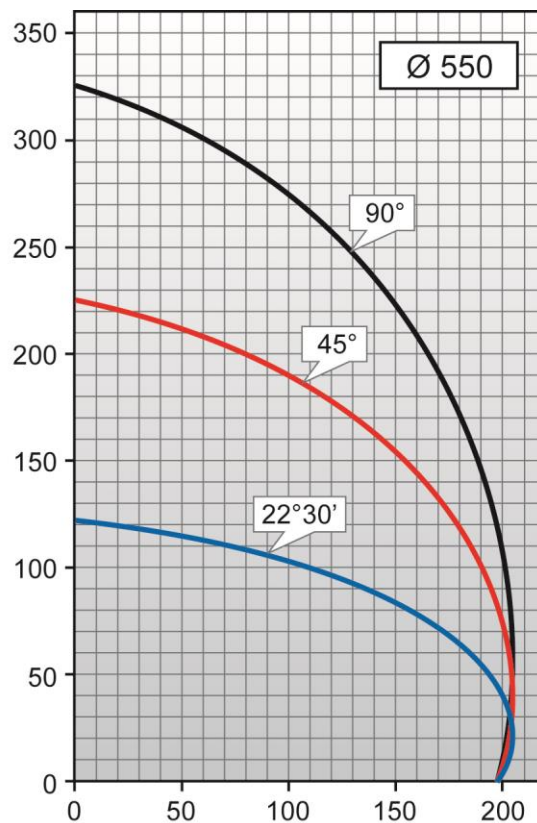
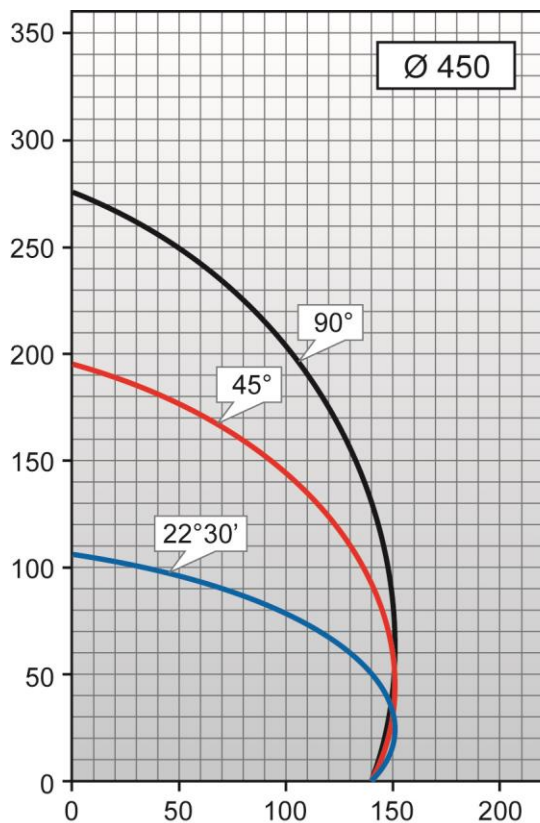
Стеги

Циркулярът е снабден с група хоризонтални и вертикални стеги (по заявка), които се характеризират с изключителна бързина на позиционирането и ефикасност на затягането.

04

Управление

Команден пулт, който позволява задействането на наклона на главата надясно и наляво, чрез използването на бързи и интуитивни команди. С помощта на ролковия конвейер за разтоварване / измерване от дясната страна се определя дължината на частта за рязане спрямо центъра на диска.



Диаграми на рязане

ДИСК

Твърдосплавен (според модела) (мм)

450
550

ПРИДВИЖВАНЕ НА ДИСКА

Хидравлично с използване на масло

ЗАЩИТА НА ЗОНАТА ЗА РЯЗАНЕ

Локална с пневматично управление

СИСТЕМА ЗА СМАЗВАНЕ

Устройство за смазване с фина водна мъгла с маслена емулсия

СТЕГИ

Хоризонтални пневматични стеги

2

Вертикални пневматични стеги (опция)

2

ДВИГАТЕЛ

Трифазен (kW)

2,2